

KÖPPL

# 1,5 million d'euros investis dans l'outil de production



Le siège de Köppl, à Entscheneuth en Bavière.

Importé par ATC Vert-Tech depuis 2011, l'Allemand Köppl fabrique des cellules monoaxes depuis vingt-cinq ans. Il combine un outil de production moderne à la souplesse d'une petite structure.



Les trois modèles hydrostatiques haut de gamme de Köpl: l'Hydro Luchs, le Kompakt Comfort et l'Hydro Athlet (de gauche à droite).

**E**ntreprise familiale implantée à Entscheneuth, au pied de la forêt bavaroise, Köppl affiche plus d'un siècle d'ancienneté dans le machinisme agricole.

L'histoire, débutée en 1896 autour de la forge de l'arrière-grand-père du dirigeant actuel, s'est poursuivie avec le commerce et la fabrication de machines pour l'agriculture et les exploitations forestières. C'est Karl Köppl Senior qui décide au milieu des années quatre-vingt d'orienter la production vers les cellules monoaxes. Un virage stratégique réussi puisque, vingt-cinq ans après, la société, désormais aux mains de son fils Karl Köppl Junior, est en pleine croissance. Avec quelque 1 580 cellules et 2 580 accessoires vendus l'année dernière, elle a réalisé un chiffre d'affaires de 8,6 millions d'euros.

Sa gamme, qui s'adresse autant à l'amateur averti qu'au professionnel, comporte aujourd'hui quatre cellules à transmission mécanique, six en version hydrostatique (demande en pleine expansion) et plus d'une cinquantaine d'accessoires. Régulièrement primé au Galabau pour son innovation, Köppl s'est vu récompenser en



Les Köppl père et fils.

2010 pour son régulateur de vitesse Easy Drive (présenté dans *Matériel & Paysage* n° 84).

### Un outil de production moderne

L'usine d'aujourd'hui n'a plus grand-chose à voir avec la forge des débuts. Totalisant désormais 7 000 m<sup>2</sup> de bâtiments couverts, elle emploie 80 personnes (dont la moitié en production) et possède son propre bureau d'étude. Conçu sous AutoDesk Inventor, l'ensemble des pièces des machines et des accessoires est ensuite usiné sur place. « *Contrairement à certains concurrents devenus de simples assembleurs, nous fabriquons 85 % de la gamme sur place, à l'exception des moteurs, des roues et de quelques composants* », se targue le dirigeant. Il a d'ailleurs investi 1,5 million d'euros

l'année dernière dans son outil de production pour se doter de machines-outils à commande numérique dernier cri. Pour façonner les pièces à sa guise, Köppl dispose ainsi d'une découpeuse laser, d'une presse plieuse, de centres d'usinage multifonction, de techniques de durcissement du métal (par induction ou projection plasma) et de robots de soudeuse. Si une part importante



Conception sous AutoDesk.



Combiné de découpe laser et poinçonnage, avec chargement et déchargement automatique.

de l'usinage est automatisée, l'assemblage reste manuel et se fait en fonction de la commande, à partir d'un impressionnant stock de pièces. « *Nous sommes des manufacturiers. Ici, il n'y a pas de produits standards : chaque machine est faite à la demande* », tient à préciser le dirigeant. Les engins, qui quittent l'usine tous les jours à 16 h 30, sont entièrement



Centre de fraisage et de tournage, à quatre supports d'outils indépendants.

montés et prêts à fonctionner. Une économie de temps non négligeable pour les revendeurs. Pour les réparations, les éclatés

des pièces sont directement disponibles sur le site du fabricant. Il faut ensuite compter entre 48 et 72 heures pour la livraison en France.

#### La qualité et la sécurité avant tout

Si le blason qui orne l'entrée de l'usine rappelle la date de création de l'entreprise (« *Seit 1896* »), il proclame aussi le credo du constructeur: la « *Qualität* ». Après assemblage, les



Au départ de l'usine, les machines sont prêtes à l'emploi.

cellules passent toutes par un banc d'essais, pour vérifier la transmission, et les accessoires sont systématiquement testés. « *Cette vision globale de l'ensemble machine-outil nous permet de garantir des produits de haute qualité à nos clients, avec des accessoires optimisés pour nos cellules* »,

explique Karl Köppl. Le constructeur n'hésite pas à proposer une garantie de deux ans sur ses cellules, en utilisation privée comme professionnelle. La sécurité n'est pas en reste puisque toutes les machines reçoivent, en plus de la norme DIN EN 709, la certification allemande GS (« sécurité testée »), véritable référence en la matière.

#### Distribué en France par ATC Vert-Tech

Si le marché intérieur constitue son principal débouché, Köppl réalise tout de même 35 % de son chiffre d'affaires à l'exportation. Implantée historiquement dans les pays montagneux comme l'Autriche, la Suisse et le sud du Tyrol (nord de l'Italie), la société développe sa gamme d'accessoires pour les paysagistes et les collectivités et se lance à l'assaut de nouveaux marchés. Présente notamment en Angleterre, au Luxembourg, en Belgique et aux Pays-Bas, elle a conclu un nouvel accord de distribution pour la France en avril 2011 avec ATC Vert-Tech. Un an après, Claude Thomann, son dirigeant, dresse le bilan: entre 40 et 50 machines écoulées et un réseau qui compte déjà 27 revendeurs. Pas si mal pour un début! Il faut dire que ses deux commerciaux, Daniel Stoll et Jean-Luc Ferron, connaissent bien ce marché puisqu'ils sont passés par Agria, l'un des leaders du secteur, avant de rejoindre ATC Vert-Tech.

■ Paul Lacoste

# Simplicity

## OFFREZ-VOUS

# 5 ANNÉES DE SÉRÉNITÉ!



\*Voir conditions de votre revendeur.

SIMPLICITY et VERT IMPORT  
Offrent

**5 ANS**  
**GARANTIE MOTEUR**  
sur les machines de la gamme.\*



Distribué par  
**Vertimport**

www.vert-import.fr

Contacts - Tél : 02 99 55 10 35 - Mail : contact@vert-import.fr